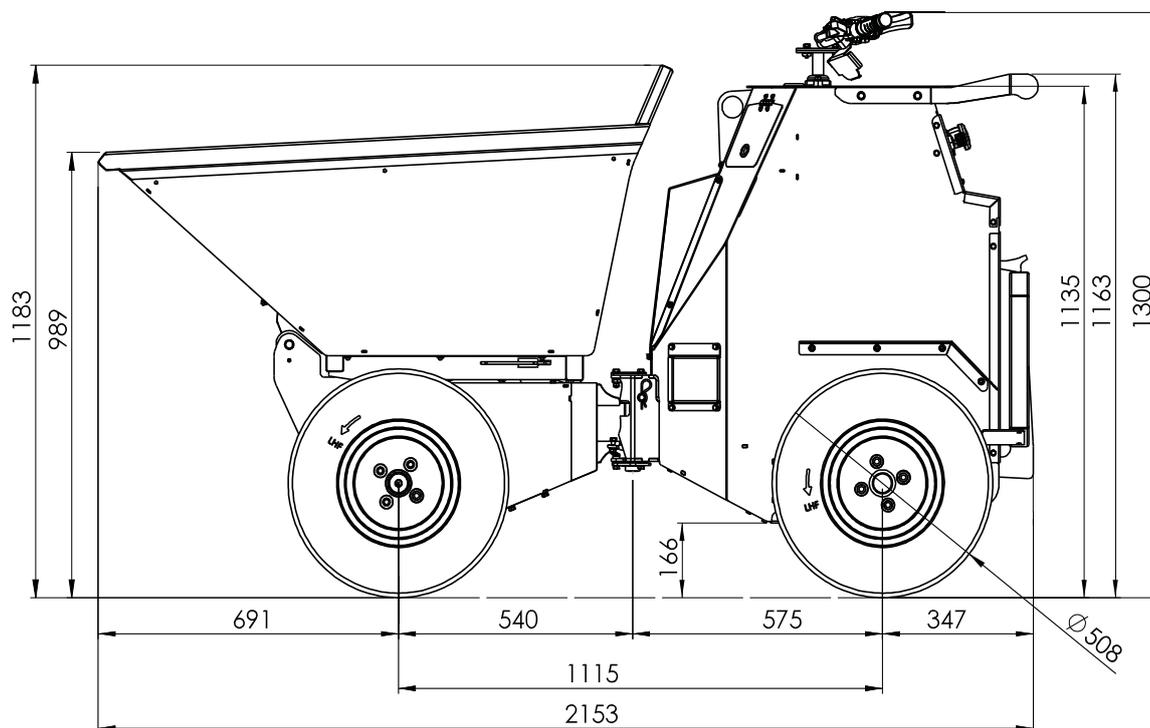


HUTTER BERGMANN 401E

Technische Daten



Motor/Leistung	DC 2x 1400 W(24 V)
Batterien	4x 6 V AGM-5 kWh
Batterielaufzeit	ca. 8 Stunden
Batterieladezeit	ca. 8 Stunden
Breite	885 mm
Länge	2'153 mm
Höhe	1'300 mm
Leergewicht	550 kg
Nutzlast	800 kg
Fassungsvermögen	0,58 m ³
Max. Gefälle	10° Dauer- / 25° Intervalleinsatz
Antrieb/Steuerung	24 V-Transaxial-Getriebe
Bremssystem	Elektrisch mit Totmannschalter
Bereifung	Traktionsreifen (optional Rasenreifen)
Geschwindigkeit vorwärts	0 – 4 km/h
Geschwindigkeit rückwärts	0 – 2.5 km/h
Geräuschemissionen	< 82 dB
Hand-Arm-Vibrationen	2.5 m/s ²

Alle Angaben in mm

Highlights

- Hohes Fassungsvermögen
- Robuste Konstruktion
- Unterstützte Lenkung
- Elektrohydraulische Kippmulde
- Allradantrieb
- Nimmt mühelos kleine Hürden
- Lässt sich einfach aufladen
- Kleiner Wenderadius
- Front LED Leuchte
- Sonderausstattung: Pritsche, Steckungen

HUTTER BAUMASCHINEN AG

9450 Altstätten SG
6034 Inwil LU
3380 Wangen a. Aare
1607 Palézieux

Transportstrasse 6
Industriestrasse 52
Stadthof 6
Rte de Granges 11

Tel. 071 757 86 70
Tel. 041 449 51 51
Tel. 032 636 03 60
Tel. 021 781 34 21

CHE-105.874.797 MWST
IBAN CH69 0483 5061 9850 8100 0
www.hutter-baumaschinen.ch
hutterag@hutter-baumaschinen.ch

22.04.24/AM